

## 明光電子

産業システムのIoT化が進む中、工場、ビル内のデータ通信には無線や専用線(有線)が主に使用されている。ただし設置環境によっては配線の問題、無線の通信状態が悪いなど課題も多い。

ここで明光電子が注目したのが、ルネサスの電力線通信(PLC)だ。ルネサスはつながらることを重点においた低速PLCを開発、昨年のTRONショーでは明光電子ブースでPLCとIoTを統合させたデモを実施した。

従来より電源ノイズ耐性を向上したのが最大の特徴で、通信の中継なしで1キロ以上の長配線も接続できる。これにより地下から地上への通信も可能となり、建物内のデータをすべてつなげることが実現できる。

### 明光電子が提案する「情報の安定供給」

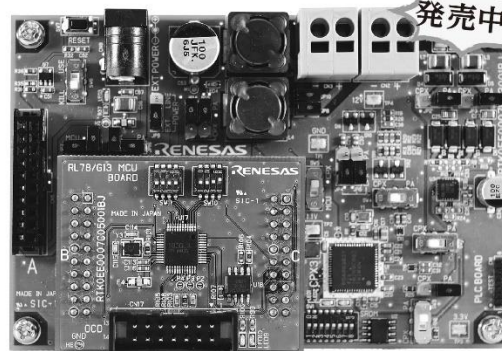
## PLCで配線の施工コストを削減

#### - 省配線化でコストを低減 -

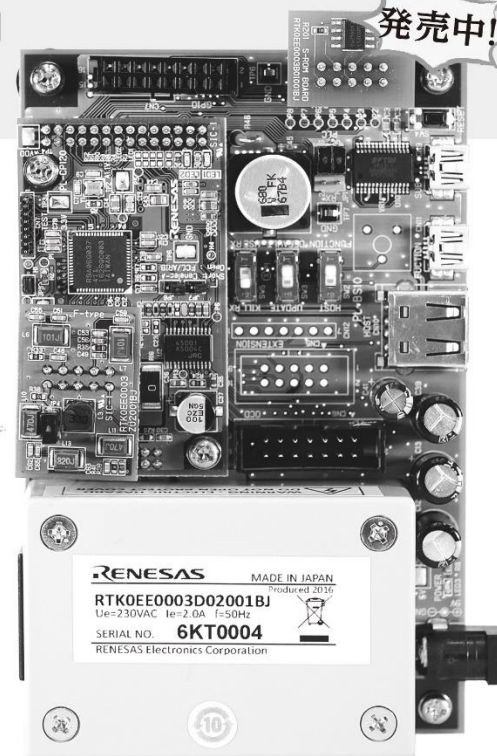
電力供給線と信号線を統合  
省配線化によるコスト削減・工期短縮

#### - 長配線、多数接続が可能 -

1kmで128台接続が可能な通信能力を確保  
200kbpsにて、ロバスト性の高い通信を実現



低電圧版 (DC16V-48V) PLC 評価ボード  
RTK0EE0007D02001BJ



高電圧版 (AC100V-230V) PLC 評価ボード  
RTK0EE0003D02002BJ

明光電子株式会社

横浜本社: 045-471-2223(担当: 藤井) / 北関東営業所: 048-650-4755(担当: 榎田) / 八王子営業所: 042-649-4666(担当: 飯塚)  
大阪営業所: 06-6260-5500(担当: 津田) / 京都営業所: 075-254-3539(担当: 西本) / 福岡本社: 092-502-2345(担当: 手嶋)  
<http://www.meicodenshi.com> ※記載されている社名、ロゴ、製品名等は各社の商標または登録商標です。