

明光電子



十川 社長

明光電子は仕入れメーカールなど連携し、IoT化の開発に必須となるセンサー技術、無線技術、開発プラットフォーム評価キットなどを活用した独創的なアプリケーションの

スマートファクトリーIoT

独自のアプリ開発・提供

LoRa低電力長距離無線IoTソリューションは、端末に温度・湿度、気圧、CO₂センサーを実装し、マジュール、無線モジュール、IoTゲートウェイを介してクラウドを

AI、ロボットと新たな産業が発展の緒に就いた。これからの時代はこれらの産業が拡大する」と期待する。最近の開発テーマでは「スマートファクト

「社会インフラ向けIoT」(同IIサーキットデザイン、鉄道総研)、「FA向け最先端画像処理」(同IIエク

通信(PLC)を用い、工場の温度管理の「見える化」をクラウドで実現する。スマートビルディングIoTは、UCT社

のRF内蔵IoTエンジンを用いる。同エンジンはトロンフォーラムのIoTエンジン仕様に準拠している。WLAN(IEEE802.11b/g/n)、無線LAN(IEEE802.11a/b/g/n)、有線LAN(IEEE802.3)

明光電子が提案する「情報の安定供給」

PLCで配線の施工コストを削減

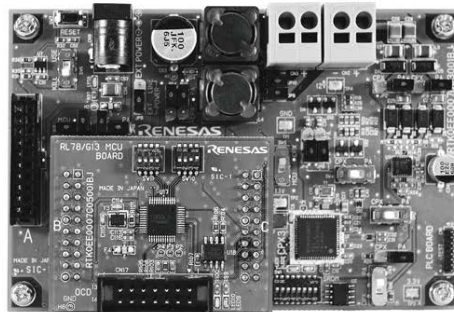
発売中!

省配線化でコストを低減

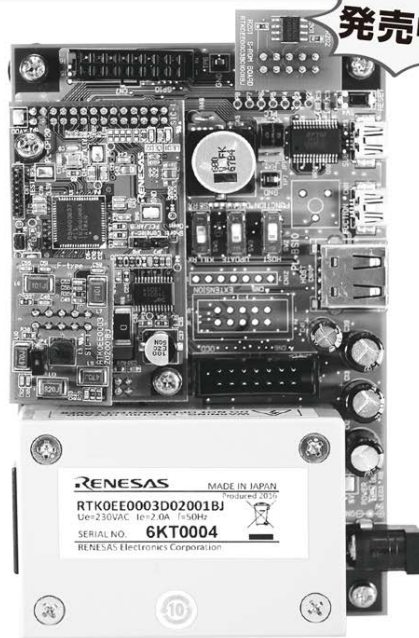
電力供給線と信号線を統合
省配線化によるコスト削減・工期短縮

長配線、多数接続が可能

1kmで128台接続が可能な通信能力を確保
200kbpsにて、ロバスト性の高い通信を実現



低電圧版 (DC16V-48V) PLC 評価ボード
RTK0EE0007D02001BJ



高電圧版 (AC100V-230V) PLC 評価ボード
RTK0EE0003D02002BJ

明光電子株式会社

横浜本社:045-471-2223(担当:藤井)/北関東営業所:048-650-4755(担当:齋田)/八王子営業所:042-649-4666(担当:飯坂)
関西営業部:06-6260-5500(担当:津田)/京都営業所:075-254-3539(担当:西本)/福岡本社:092-502-2345(担当:手嶋)
<http://www.meicodenshi.com> ※記載されている社名、ロゴ、製品名等は各社の商標または登録商標です。