

# エレクトロニクス商社 20年の経営戦略

明光電子

十川 正明 社長



十川 社長

明光電子は、エレクトロニクス商社として、IoT化の開発に必須となるセンサー技術、無線技術、開発プラットフォーム評価キットなどを活用した独自のアプリケーションの開発・提供に取り組んでいる。

十川正明社長は「車の自動運転、IoT、AI（人工知能）、ロボティクス」をテーマに出展した。2019年11月13日、東京ミッドタウンホールで、産業分野や社会インフラにおける既存装置に後付けでシステムをIoT化した「IoTデバイス（SIRRCセンサー）」は工場の既設機械式メーターに後付けでIoT化を実現することなく、工場の監視などができる。機械式メーターを取り換えることなく、工場のIoT化が実現する。

## センサー技術など活用 独創的なアプリ開発・提供

「2019 TRON LPWA、マクセル社 NSHOW」(昨年12月11-13日、東京ミッドタウンホール)で、産業分野や社会インフラにおける既存装置に後付けでシステムをIoT化した「IoTデバイス（SIRRCセンサー）」は工場の既設機械式メーターに後付けでIoT化を実現することなく、工場の監視などができる。機械式メーターを取り換えることなく、工場のIoT化が実現する。

「SIRRCセンサー」は、MRセンサー機能を持ち、計測対象物に近づけた磁石の回転を読み取り、アナログ角度データを出力する。

回転計としても使用できる。読み取り精度は2%以内。ボタン電池1個で1年間稼働する。

Bluetoothユーザーを介してPCで計測値を表示したり、LORA無線を使ったゲートウェイでクラウドによる遠隔のメーター監視などができる。機械式メーターを取り換えることなく、工場のIoT化が実現する。

工場向けソリューションでは「FA向け最先端画像処理」など様々な開発、提供している。

産業分野向け IoT エッジノードの高性能化を実現

# MEICO

## 明光電子製 RX23E-A 評価ボード誕生!

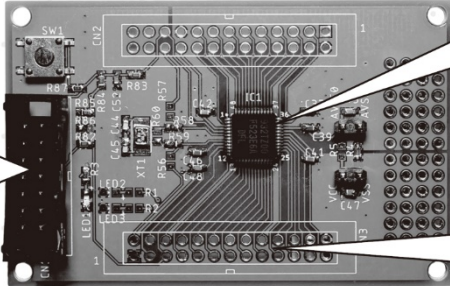
E2 エミュレータ

ルネサス純正  
エミュレータに対応

E2 エミュレータ lite

**RX23E-A 評価ボード**


型式: ME-B1041





高精度センサに対応  
アナログ強化マイコン


センサ・通信用  
拡張端子


**アプリケーション例**


  
圧力計


  
温度伝送器

  
電子天秤

  
熱式流量計

  
温調計

  
記録計

  
力覚

**明光電子株式会社**

横浜本社: 045-471-2223(担当:藤井)/北関東営業所:048-650-4755(担当:柳田)/八王子営業所:042-649-4666(担当:飯塚)  
関西営業部:06-6260-5500(担当:津田)/京都営業所:075-254-3539(担当:西本)/福岡本社:092-502-2345(担当:手嶋)  
<http://www.meicodenshi.com> ※記載されている社名、ロゴ、製品名等は各社の商標または登録商標です。